

## 技术数据表

 **Alcom**<sup>®</sup>

**ALCOM PA46 920/1 PTFE15**

基础聚合物	聚酰胺4.6
填料/添加剂系统	15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	机械,汽车
应用领域	多样的
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,01 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 305-320 °C 注塑模具温度 40-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲强度	110	MPa	ISO 178
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	275	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1.7 - 2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.7 - 2	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1270	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183